

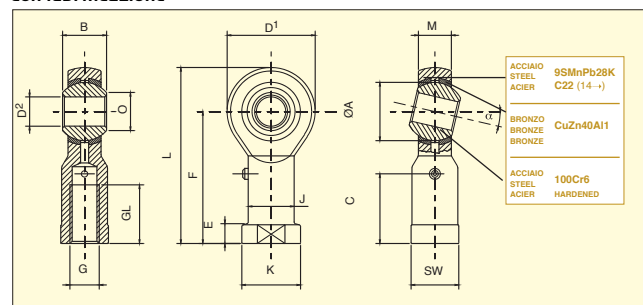
SNODI SFERICI UNIBALL



TESTE A SNODO - UNIBALL

UNIBALL BASE - SERIE RF

con lubrificazione



														FILETTATURA G THREAD G FILETAGE G		STATIC MAX. Co-8N RADIAL AXIAL		PESO WEIGHT POIDS	
TIPO/TYPE	D ²	B	M	O	D ¹	F	L	GL	K	J	C	E	OA	G	SW	α°			
RF 5	5	8	6	7,7	18	27	36	10	11	9	13	4	11,112	M 5x0,8	9	990	445 13° 18 g		
RF 6	6	9	6,75	8,9	20	30	40	12	13	10	15	5	12,700	M 6x1	11	1190	535 13° 27 g		
RF 8	8	12	9	10,4	24	36	48	16	16	12,5	19	5	15,875	M 8x1,25	13	1710	684 13° 46 g		
RF 10	10	14	10,5	12,9	28	43	57	20	19	15	23	6,5	19,050	M10x1,5	17	2140	970 13° 76 g		
RF 12	12	16	12	15,4	32	50	66	22	22	17,5	26	6,5	22,225	M12x1,75	19	2710	1220 13° 115 g		
RF 14	14	19	13,5	16,8	36	57	75	25	25	20	29,5	8	25,400	M14x2	22	2450	1340 15° 170 g		
RF 16	16	21	15	19,3	42	64	85	28	27	22	32	8	28,575	M16x2	22	3710	1660 15° 230 g		
RF 18	18	23	16,5	21,8	46	71	94	32	31	25	36	10	31,750	M18x1,5	27	4310	3230 15° 320 g		
RF 20	20	25	18	24,3	50	77	102	33	34	27,5	38	10	34,925	M20x1,5	32	4950	2220 15° 415 g		
RF 22	22	28	20	25,8	54	84	111	37	37	30	42	12	38,100	M22x1,5	32	5730	2570 15° 540 g		
RF 25	25	31	22	29,6	60	94	124	42	42	33,5	47	12	42,850	M24x2	36	6780	3000 15° 750 g		

FILETTATURA:
classe ISO-DIN 13-6h, per filettatura sinistrala sigla RFL...
Altri passi di filettatura pag. 3.

LUBRIFICAZIONE:
tramite ingrassatore sul gambo.

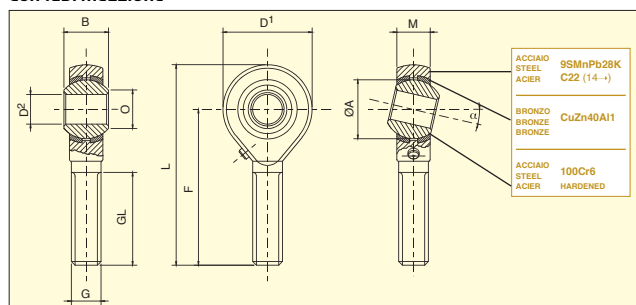
GIOCO:
radiale 0,030-0,050 mm, assiale 0,050-0,090 mm.
Gioco ristretto o allargato su richiesta.

VARIANTI SPECIALI:
cromatura, nickelatura chimica, etc., cfr. tabella ultima pagina.



UNIBALL BASE - SERIE RM

con lubrificazione



TIPO/TYPE		D ²	B	M	O	D ¹	F	L	GL	ØA	FILETTATURA G THREAD G FILETAGE G	SW	STATIC MAX. Co-8N RADIAL AXIAL	α°	PESO WEIGHT POIDS	
RM	5	5	8	6	7,7	18	33	42	20	11,112	M 5x0,8	9	430	193	13°	13 g
RM	6	6	9	6,75	8,9	20	36	46	22	12,700	M 6x1	10	600	270	13°	20 g
RM	8	8	12	9	10,4	24	42	54	25	15,875	M 8x1,25	11	1100	495	13°	33 g
RM	10	10	14	10,5	12,9	28	48	62	29	19,050	M10x1,5	13	1740	780	13°	56 g
RM	12	12	16	12	15,4	32	54	70	33	22,225	M12x1,75	15	2530	1130	13°	87 g
RM	14	14	19	13,5	16,8	36	60	78	36	25,400	M14x2	17	2450	1100	15°	129 g
RM	16	16	21	15	19,3	42	66	87	40	28,575	M16x2	19	3640	1600	15°	189 g
RM	18	18	23	16,5	21,8	46	72	95	44	31,750	M18x1,5	22	4310	1930	15°	267 g
RM	20	20	25	18	24,3	50	78	103	47	34,925	M20x1,5	25	4950	2220	15°	348 g
RM	22	22	28	20	25,8	54	84	111	51	38,100	M22x1,5	27	5730	2570	15°	443 g
RM	25	25	31	22	29,6	60	94	124	57	42,850	M24x2	30	6780	3050	15°	600 g

FILETTATURA:
classe ISO-DIN 13-6h, per filettatura sinistrala sigla RML...
Altri passi di filettatura pag. 3.

LUBRIFICAZIONE:
tramite ingrassatore montato sulla testa.

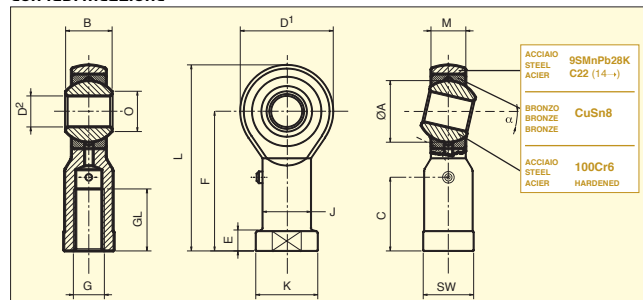
GIOCO:
radiale 0,030-0,050 mm, assiale 0,050-0,090 mm.
Gioco ristretto o allargato su richiesta.

VARIANTI SPECIALI:
cromatura, nickelatura chimica, etc., cfr. tabella ultima pagina.



UNIBALL ALTA RESISTENZA - SERIE RF S

con lubrificazione



TIPO/TYPE	D ²	B	M	O	D ¹	F	L	GL	K	J	C	E	OA	FILETTATURA G THREAD G FILETAGE G	SW	STATIC MAX. Co-8N RADIAL AXIAL	α°	PESO WEIGHT POIDS	
RF 2 S	2	4,8	3,6	3,6	9	18	20,5	7	4,5	3,8	-	2,5	6,000	M 2x0,5	4	300	135	15°	3 g
RF 3 S	3	6	4,5	5,1	14	21	27	10	6,5	5	-	3	7,937	M 3x0,5	5,5	410	180	13°	6 g
RF 5 S	5	8	6	7,7	18	27	36	10	11	9	13	4	11,112	M 5x0,8	9	800	290	13°	18 g
RF 6 S	6	9	6,75	8,9	20	30	40	12	13	10	15	5	12,700	M 6x1	11	890	400	13°	27 g
RF 8 S	8	12	9	10,4	24	36	48	16	16	12,5	19	5	15,875	M 8x1,25	13	1410	630	13°	46 g
RF 10 S	10	14	10,5	12,9	28	43	57	20	19	15	23	6,5	19,050	M10x1,5	17	1930	860	13°	76 g
RF 12 S	12	16	12	15,4	32	50	66	22	22	17,5	26	6,5	22,225	M12x1,75	19	2350	1050	13°	115 g
RF 14 S	14	19	13,5	16,8	36	57	75	25	25	20	29,5	8	25,400	M14x2	22	2080	930	15°	170 g
RF 16 S	16	21	15	19,3	42	64	85	28	27	22	32	8	28,575	M16x2	22	3200	1400	15°	230 g
RF 18 S	18	23	16,5	21,8	46	71	94	32	31	25	36	10	31,750	M18x1,5	27	3860	1740	15°	320 g
RF 20 S	20	25	18	24,3	50	77	102	33	34	27,5	38	10	34,925	M20x1,5	32	4380	1970	15°	415 g
RF 22 S	22	28	20	25,8	54	84	111	37	37	30	42	12	38,100	M22x1,5	32	5260	2350	15°	540 g
RF 25 S	25	31	22	29,6	60	94	124	42	42	33,5	47	12	42,850	M24x2	36	6240	2810	15°	750 g
RF 30 S	30	37	25	34,8	70	110	145	51	51	40	56	15	50,800	M30x2	41	8160	3670	15°	1930 g
RF 35 S	35	43	28	37,7	80	125	165	56	56	46	61	17	57,150	M35x2	50	10080	4530	15°	1600 g
RF 40 S	40	49	35	44,2	90	142	187	60	60	57	75	25	65,960	M42x2	60	12400	5580	15°	2770 g

FILETTATURA:
classe ISO-DIN 13-6h, per filettatura sinistrala sigla RFL...S.
Altri passi di filettatura pag. 3.

LUBRIFICAZIONE:
tramite ingrassatore sul gambo.

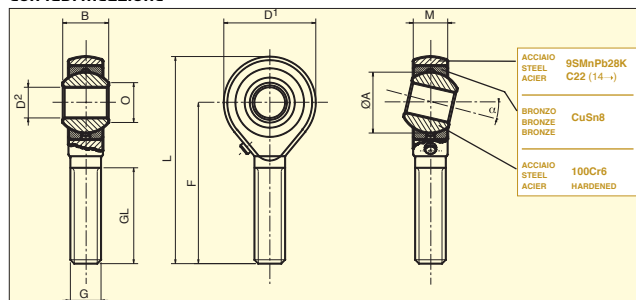
GIOCO:
radiale 0,030-0,050 mm, assiale 0,050-0,090 mm.
Gioco ristretto o allargato su richiesta.

VARIANTI SPECIALI:
cromatura, nickelatura chimica, etc., cfr. tabella ultima pagina.



UNIBALL ALTA RESISTENZA - SERIE RM S

con lubrificazione



TIPO/TYPE	D ²	B	M	O	D ¹	F	L	GL	OA	FILETTATURA G		STATIC MAX. COEF. N		α°	PESO WEIGHT POIDS
										FILETAGE G	RADIAL	AXIAL			
RM 2 S	2	4,8	3,6	3,6	9	18	24,5	9	6,000	M 2x0,5	60	27	15°	2 g	
RM 3 S	3	6	4,5	5,1	14	27	33	15	7,937	M 3x0,5	150	67	13°	6 g	
RM 5 S	5	8	6	7,7	18	33	42	20	11,112	M 5x0,8	430	190	13°	13 g	
RM 6 S	6	9	6,75	8,9	20	36	46	22	12,700	M 6x1	600	270	13°	20 g	
RM 8 S	8	12	9	10,4	24	42	54	25	15,875	M 8x1,25	1100	495	13°	33 g	
RM 10 S	10	14	10,5	12,9	28	48	62	29	19,050	M10x1,5	1740	780	13°	56 g	
RM 12 S	12	16	12	15,4	32	54	70	33	22,225	M12x1,75	2350	1057	13°	87 g	
RM 14 S	14	19	13,5	16,8	36	60	78	36	25,400	M14x2	2080	935	15°	129 g	
RM 16 S	16	21	15	19,3	42	66	87	40	28,575	M16x2	3200	1440	15°	189 g	
RM 18 S	18	23	16,5	21,8	46	72	95	44	31,750	M18x1,5	3860	1735	15°	267 g	
RM 20 S	20	25	18	24,3	50	78	103	47	34,925	M20x1,5	4380	1970	15°	348 g	
RM 22 S	22	28	20	25,8	54	84	111	51	38,100	M22x1,5	5260	2360	15°	443 g	
RM 25 S	25	31	22	29,6	60	94	124	57	42,850	M24x2	6240	2810	15°	600 g	
RM 30 S	30	37	25	34,8	70	110	145	66	50,800	M30x2	8160	3670	15°	1930 g	
RM 35 S	35	43	28	37,7	80	125	165	85	57,150	M35x2	10080	4530	15°	1600 g	
RM 40 S	40	49	35	44,2	90	142	187	78	65,960	M42x2	12400	5580	15°	2550 g	

FILETTATURA:
classe ISO-DIN 13-6h, per filettatura sinistrala sigla RML...S.
Altri passi di filettatura pag. 3.

LUBRIFICAZIONE:
tramite ingrassatore sulla testa.

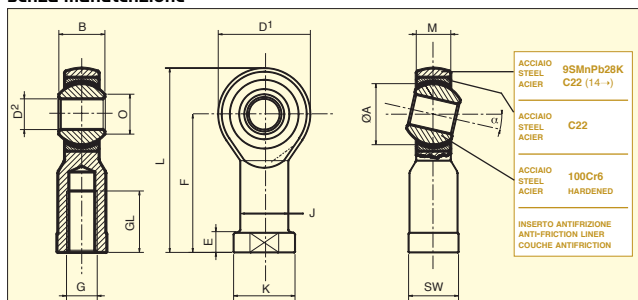
GIOCO:
radiale 0,030-0,050 mm, assiale 0,050-0,090 mm.
Gioco ristretto o allargato su richiesta.

VARIANTI SPECIALI:
cromatura, nickelatura chimica, etc., cfr. tabella ultima pagina.



UNIBALL ALTA RESISTENZA - SERIE RF SE

senza manutenzione



TIPO/TYPE	D ²	B	M	O	D ¹	F	L	GL	K	J	E	GA	FILETTATURA G THREAD G FILETAGE G SW	STATIC MAX. Co-dN RADIAL AXIAL	α°	PESO WEIGHT POIDS	
RF 5 SE	5	8	6	7,7	18	27	36	10	11	9	4	11,112	M 5x0,8	9	800	360 13°	18 g
RF 6 SE	6	9	6,75	8,9	20	30	40	12	13	10	5	12,700	M 6x1	11	890	400 13°	27 g
RF 8 SE	8	12	9	10,4	24	36	48	16	16	12,5	5	15,875	M 8x1,25	13	1410	630 13°	46 g
RF 10 SE	10	14	10,5	12,9	28	43	57	20	19	15	6,5	19,050	M10x1,5	17	1930	870 13°	76 g
RF 12 SE	12	16	12	15,4	32	50	66	22	22	17,5	6,5	22,225	M12x1,75	19	2350	1050 13°	115 g
RF 14 SE	14	19	13,5	16,8	36	57	75	25	25	20	8	25,400	M14x2	22	2080	935 15°	170 g
RF 16 SE	16	21	15	19,3	42	64	85	28	27	22	8	28,575	M16x2	22	3220	1450 15°	230 g
RF 18 SE	18	23	16,5	21,8	46	71	94	32	31	25	10	31,750	M18x1,5	27	3860	1735 15°	320 g
RF 20 SE	20	25	18	24,3	50	77	102	33	34	27,5	10	34,925	M20x1,5	32	4380	1970 15°	415 g
RF 22 SE	22	28	20	25,8	54	84	111	37	37	30	12	38,100	M22x1,5	32	5260	2365 15°	540 g
RF 25 SE	25	31	22	29,6	60	94	124	42	42	33,5	12	42,850	M24x2	36	6240	2800 15°	750 g
RF 30 SE	30	37	25	34,8	70	110	145	51	51	40	15	50,800	M30x2	41	8160	3670 15°	1130 g
RF 35 SE	35	43	28	44,2	80	125	165	56	56	46	17	57,150	M36x2	50	10080	4530 15°	1600 g
RF 40 SE	40	49	35	45,2	90	142	187	60	69	57	25	65,960	M42x2	60	12400	5580 15°	2770 g

FILETTATURA:
classe ISO-DIN 13-6h, per filettatura sinistra sigla RFL..SE.
Altri passi cfr. pag. 3.

LUBRIFICAZIONE:
inserto antifrizione con PTFE, senza manutenzione.

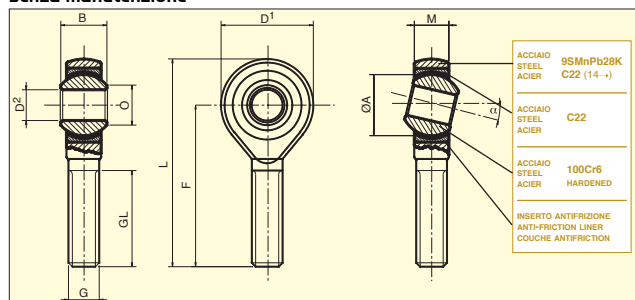
GIOCO:
radiale 0,030-0,050 mm, assiale 0,050-0,090 mm.
Gioco ristretto o allargato su richiesta.

VARIANTI SPECIALI:
cromatura, nickelatura chimica, etc., cfr. tabella ultima pagina.



UNIBALL ALTA RESISTENZA - SERIE RM SE

senza manutenzione



TIPO/TYPE	D ²	B	M	O	D ¹	F	L	GL	GA	FILETTATURA G THREAD G FILETAGE G SW	STATIC MAX. Co-dN RADIAL AXIAL	α°	PESO WEIGHT POIDS
RM 5 SE	5	8	6	7,7	18	33	42	20	11,112	M 5x0,8	430	193 13°	13 g
RM 6 SE	6	9	6,75	8,9	20	36	46	22	12,700	M 6x1	600	270 13°	20 g
RM 8 SE	8	12	9	10,4	24	42	54	25	15,875	M 8x1,25	1100	495 13°	33 g
RM 10 SE	10	14	10,5	12,9	28	48	62	29	19,050	M10x1,5	1740	780 13°	56 g
RM 12 SE	12	16	12	15,4	32	54	70	33	22,225	M12x1,75	2350	1050 13°	87 g
RM 14 SE	14	19	13,5	16,8	36	60	78	38	25,400	M14x2	2080	930 15°	129 g
RM 16 SE	16	21	15	19,3	42	66	87	40	28,575	M16x2	3200	1440 15°	189 g
RM 18 SE	18	23	16,5	21,8	46	72	95	44	31,750	M18x1,5	3860	1730 15°	267 g
RM 20 SE	20	25	18	24,3	50	78	103	47	34,925	M20x1,5	4380	1970 15°	348 g
RM 22 SE	22	28	20	25,8	54	84	111	51	38,100	M22x1,5	5260	2365 15°	443 g
RM 25 SE	25	31	22	29,6	60	94	124	58	42,850	M24x2	6140	2760 15°	600 g
RM 30 SE	30	37	25	34,8	70	110	145	71	50,800	M30x2	8160	3670 15°	1030 g
RM 35 SE	35	43	28	44,2	80	125	165	77	57,150	M36x2	10080	4530 15°	1600 g
RM 40 SE	40	49	35	45,2	90	142	187	78	65,960	M42x2	12400	5580 15°	2570 g

FILETTATURA:
classe ISO-DIN 13-6h, per filettatura sinistra sigla RML..SE.
Altri passi di filettatura pag. 3.

LUBRIFICAZIONE:
inserto antifrizione con PTFE, senza manutenzione.

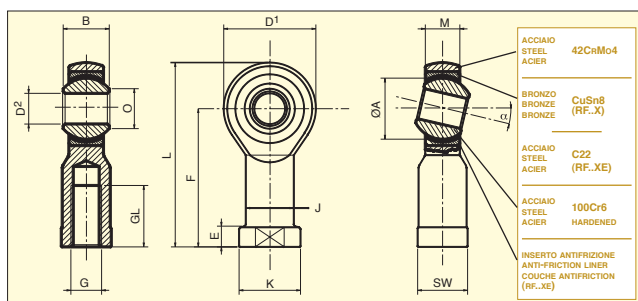
GIOCO:
radiale 0,030-0,050 mm, assiale 0,050-0,090 mm.
Gioco ristretto o allargato su richiesta.

VARIANTI SPECIALI:
cromatura, nickelatura chimica, etc., cfr. tabella ultima pagina.



UNIBALL EXTRA RESIST. - SERIE RF X -XE

senza manutenzione - con lubrificazione



TIPO/TYPE	D ²	B	M	O	D ¹	F	L	GL	K	J	C	E	GA	FILETTATURA G THREAD G FILETAGE G SW	STATIC MAX. Co-dN RADIAL AXIAL	ROT. MIN. TOUR/MIN RPM	α°	PESO WEIGHT POIDS
RF 6 X(E)	6	9	6,75	8,9	20	30	40	12	13	10	15	5	12,700	M 6x1	11	1670	750 13°	27 g
RF 8 X(E)	8	12	9	10,4	24	36	48	16	16	12,5	19	5	15,875	M 8x1,25	13	2550	780 13°	46 g
RF 10 X(E)	10	14	10,5	12,9	28	43	57	20	19	15	23	6,5	19,050	M10x1,5	17	3480	1130 13°	76 g
RF 12 X(E)	12	16	12	15,4	32	50	66	22	22	17,5	26	6,5	22,225	M12x1,75	19	4220	1520 13°	115 g
RF 14 X(E)	14	19	13,5	16,8	36	57	75	25	25	20	29,5	8	25,400	M14x2	22	5690	1850 15°	170 g
RF 16 X(E)	16	21	15	19,3	42	64	85	28	27	22	32	8	28,575	M16x2	22	6770	2450 15°	230 g
RF 18 X(E)	18	23	16,5	21,8	46	71	94	32	31	25	36	10	31,750	M18x1,5	27	8140	2940 15°	320 g
RF 20 X(E)	20	25	18	24,3	50	77	102	33	34	27,5	38	10	34,925	M20x1,5	32	9370	3550 15°	415 g
RF 22 X(E)	22	28	20	25,8	54	84	111	37	37	30	42	12	38,100	M22x1,5	32	11380	4340 15°	540 g
RF 25 X(E)	25	31	22	29,6	60	94	124	42	42	33,5	47	12	42,850	M24x2	36	13540	5350 15°	750 g
RF 30 X(E)	30	37	25	34,8	70	110	145	51	50	40	56	15	50,800	M30x2	41	18440	7210 15°	1130 g
RF 35 X(E)	35	43	28	44,2	80	125	165	56	56	46	61	17	57,150	M36x2	50	23000	9500 15°	1600 g

FILETTATURA:
classe ISO-DIN 13-6h, per filettatura sinistra sigla RFL..X(E).
Altri passi cfr. pag. 3.

LUBRIFICAZIONE:
tipi ..X con ingrassatore, tipi ..XE inserto antifrizione con PTFE, senza manutenzione.

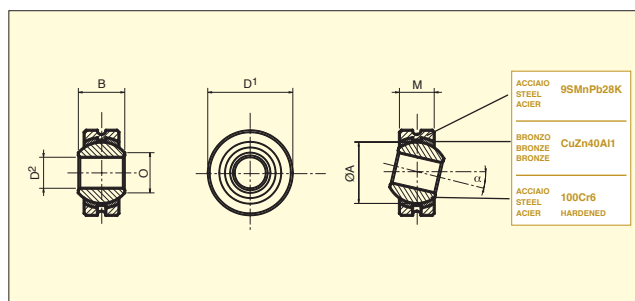
GIOCO:
radiale 0,030-0,050 mm, assiale 0,050-0,090 mm.
Gioco ristretto o allargato su richiesta.

VARIANTI SPECIALI:
cromatura, nickelatura chimica, etc., cfr. tabella ultima pagina.



UNIBALL BASE - SERIE RS

con lubrificazione



TIPO/TYPE	D ²	D ¹	B	M	O	GA	STATIC MAX. Co-dN RADIAL	ROT. MIN. TOUR/MIN RPM	α°	PESO WEIGHT POIDS
RS 5	5	16	8	6	7,7	11,112	1000	900	13°	8 g
RS 6	6	18	9	6,75	8,9	12,700	1280	760	13°	12 g
RS 8	8	22	12	9	10,4	15,875	2160	620	13°	23 g
RS 10	10	26	14	10,5	12,9	19,050	3000	500	13°	38 g
RS 12	12	30	16	12	15,4	22,225	4000	450	13°	58 g
RS 14	14	34	19	13,5	16,8	25,400	5160	360	15°	83 g
RS 16	16	38	21	15	19,3	28,575	6440	350	15°	115 g
RS 18	18	42	23	16,5	21,8	31,750	7840	320	15°	150 g
RS 20	20	46	25	18	24,3	34,925	9440	280	15°	200 g
RS 22	22	50	28	20	25,8	38,100	11440	250	15°	270 g
RS 25	25	56	31	22	29,6	42,850	14160	230	15°	375 g
RS 30	30	66	37	25	34,8	50,800	18150	200	15°	540 g

LUBRIFICAZIONE:
tramite fori e scanalature di lubrificazione.

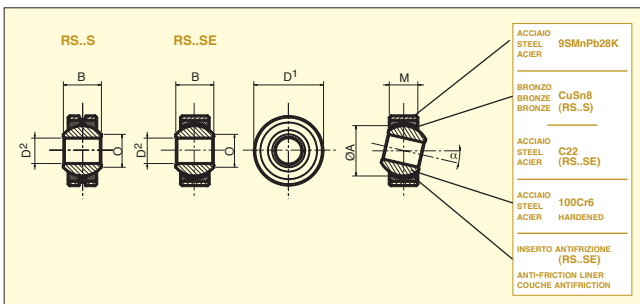
GIOCO:
radiale 0,030-0,050 mm, assiale 0,050-0,090 mm.
Gioco ristretto o allargato su richiesta.

VARIANTI SPECIALI:
cromatura, nickelatura chimica, etc., cfr. tabella ultima pagina.



UNIBALL ALTA RESIST. - SERIE RS - RS E

senza manutenzione - con lubrificazione



TIPO/TYPE	D ²	D ¹	B	M	O	OA	STATICO MAX. CO-8N RADIAL	ROTAZ. MIN TOUR/MIN RPM	α°	PESO WEIGHT POIDS
RS.S										
RS 3 S	3	12	6	4,5	5,1	7,937	1080	1300	13°	5 g
RS 5 S(E)	5	16	8	6	7,7	11,110	1250	1200	13°	8 g
RS 6 S(E)	6	18	9	6,75	8,9	12,700	1550	1500	13°	12 g
RS 8 S(E)	8	22	12	9	10,4	15,875	2780	1200	13°	23 g
RS 10 S(E)	10	26	14	10,5	12,9	19,050	3900	1000	13°	38 g
RS 12 S(E)	12	30	16	12	15,4	22,225	5300	860	13°	58 g
RS 14 S(E)										
RS 14 S(E)	14	34	19	13,5	16,8	25,400	6980	750	15°	83 g
RS 16 S(E)	16	38	21	15	19,3	28,575	8780	660	15°	115 g
RS 18 S(E)	18	42	23	16,5	21,8	31,750	10630	600	15°	150 g
RS 20 S(E)	20	46	25	18	24,3	34,925	13020	540	15°	200 g
RS 22 S(E)										
RS 22 S(E)	22	50	28	20	25,8	38,100	16200	500	15°	270 g
RS 25 S(E)	25	56	31	22	29,6	42,850	20350	440	15°	375 g
RS 30 S(E)	30	66	37	25	34,8	50,800	28070	370	15°	540 g
RS 35 S(E)	35	78	43	30	37,7	57,150	34880	330	16°	850 g
RS 40 S(E)	40	87	49	35	44,2	65,960	49520	290	16°	1400 g

LUBRIFICAZIONE:
tipi ..S tramite fori e scanalature di lubrificazione; tipi ..SE inserto antifrizione con PTFE, esenti da manutenzione.

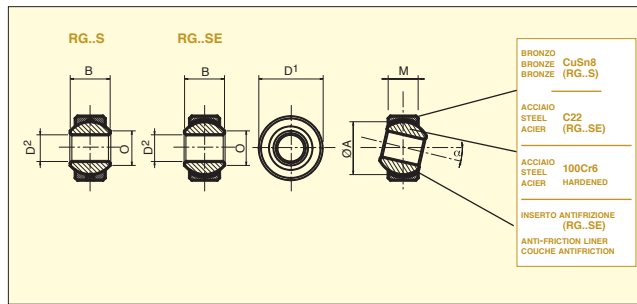
GIOCO:
radiale 0,030-0,050 mm, assiale 0,050-0,090.
Gioco ristretto o allargato su richiesta.

VARIANTI SPECIALI:
cromatura, nickelatura chimica, etc., cfr. tabella ultima pagina.



UNIBALL ALTA RESIST. - SERIE RG S - RGS E

senza manutenzione - con lubrificazione



TIPO/TYPE	D ²	D ¹	B	M	O	OA	STATICO MAX. CO-8N RADIAL	ROTAZ. MIN TOUR/MIN RPM	α°	PESO WEIGHT POIDS
RG.S										
RG 3 S	3	10-9,5*	6	4,5	5,1	7,937	1080	1300	13°	4 g
RG 5 S(E)	5	13	8	6	7,7	11,110	1250	1200	13°	6 g
RG 6 S(E)	6	16-15*	9	6,75	8,9	12,700	1550	1500	13°	8 g
RG 8 S(E)	8	19-18*	12	9	10,4	15,875	2780	1200	13°	15 g
RG 10 S(E)	10	22-21*	14	10,5	12,9	19,050	3900	1000	13°	23 g
RG 12 S(E)	12	26-24,5*	16	12	15,4	22,225	5300	860	13°	41 g
RG 14 S(E)										
RG 14 S(E)	14	29-28*	19	13,5	16,8	25,400	6980	750	15°	56 g
RG 16 S(E)	16	32-31,5*	21	15	19,3	28,575	8780	660	15°	73 g
RG 18 S(E)	18	35-34,5*	23	16,5	21,8	31,750	10630	600	15°	97 g
RG 20 S(E)	20	40-38*	25	18	24,3	34,925	13020	540	15°	142 g
RG 22 S(E)										
RG 22 S(E)	22	42-41*	28	20	25,8	38,100	16200	500	15°	169 g
RG 25 S(E)	25	47-46*	31	22	29,6	42,850	20350	440	15°	230 g
RG 30 S(E)	30	55-54*	37	25	34,8	50,800	28070	370	15°	369 g
RG 35 S(E)	35	62	43	28	37,7	57,150	34280	330	15°	545 g
RG 40 S(E)	40	75-72*	49	35	44,2	65,960	49520	290	15°	894 g

DIAMETRO ESTERNO:
la seconda quota con * è il diametro minimo possibile, produzione su richiesta.

LUBRIFICAZIONE:
tipi ..S tramite fori e scanalature di lubrificazione; tipi ..SE inserto antifrizione con PTFE, esenti da manutenzione.

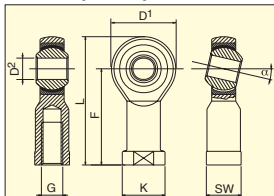
GIOCO:
radiale 0,030-0,050 mm, assiale 0,050-0,090 mm.
Gioco ristretto o allargato su richiesta.

VARIANTI SPECIALI:
cromatura, nickelatura chimica, etc., cfr. tabella ultima pagina.

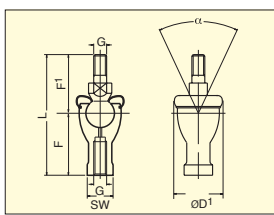


SNODI SFERICI PER PNEUMATICA

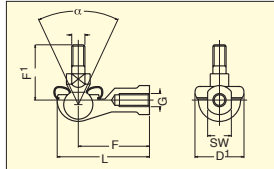
Uniball specific per uso Pneumatici



TIPO/TYPE	CILINDRO CYLINDER	FILETTAT. G THREAD G FILETAGE G	D ²	L	F	SW	α°	D ¹
RF 5	08-010	M4x0,7	5	36	27	9	13°	18
RF 6	012-016	M6x1	6	40	30	11	13°	20
RF 8	020	M8x1,25	8	46	36	13	13°	24
RF 10	025-032	M10x1,25	10	57	43	17	13°	28
RF 12	040-050	M12x1,25	12	66	50	19	13°	32
RF 16	050-063	M16x1,5	16	85	64	22	15°	42
RF 20	080-0100	M20x1,5	20	102	77	32	15°	50
RF 25	0125	M24x2	25	124	94	36	15°	60
RF 30 S(E)	0100-0125	M27x2	30	145	110	41	15°	70
RF 35 S(E)	0160-0200	M36x2	35	165	125	50	15°	80
RF 40 S(E)		M42x2	40	187	142	60	15°	90



TIPO/TYPE	CILINDRO CYLINDER	FILETTAT. G THREAD G FILETAGE G	F ¹	L	F	SW	α°	D ¹
RBI 6	020-016	M6x1	27	55	28	11	30°	20
RBI 8	020	M8x1,25	33	65	32	14	30°	24
RBI 10 (A)	025-032	M10x1,25	40	75	35	17	30°	28
RBI 12 (A)	040-050	M12x1,25	44	84	40	19	30°	32
RBI 16 (A)	050-063	M16x1,5	62	112	50	22	40°	42
RBI 20 (A)	080-0100	M20x1,5	70	133	63	30	15°	45



TIPO/TYPE	CILINDRO CYLINDER	FILETTAT. G THREAD G FILETAGE G	F ¹	L	F	SW	α°	D ¹
RBL 6	012-016	M6x1	26	40	30	11	50°	20
RBL 8	020	M8x1,25	31	48	36	14	50°	24
RBL 10	025-032	M10x1,25	37	57	48	17	50°	30
RBL 12	040-050	M12x1,25	42	66	50	19	50°	32
RBL 16	050-063	M16x1,5	60	84	64	22	40°	44
RBL 20	080-0100	M20x1,5	68	99	77	30	32°	50

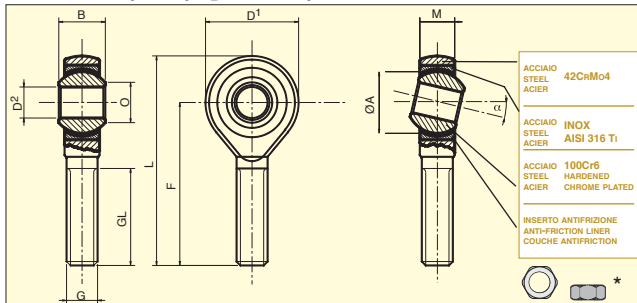
LUBRIFICAZIONE

La prima lubrificazione e la regolare rilubrificazione durante l'esercizio sono decisivi per la limitazione del momento di attrito e dell'usura, la protezione dalla corrosione e la durata del componente.

Gli intervalli di rilubrificazione dipendono dal carico, dalla velocità di strisciamento e dal genere dei movimenti.

SNODO MOTORSPORT - SERIE RM MTE

teste a snodo per impieghi Motorsport



TIPO/TYPE	D ²	B	M	O	D ¹	F	L	GL	OA	FILETTATURA G THREAD G FILETAGE G	STATICO MAX. CO-8N RADIAL	AXIAL	α°	PESO WEIGHT POIDS
RM 6 MTE	6	9	6,75	8,9	20	36	46	22	12,700	M 6x1	1670	920	13°	27 g
RM 8 MTE	8	12	9	10,4	24	42	54	25	15,875	M 8x1,25	2550	1400	13°	46 g
RM 10 MTE	10	14	10,5	12,9	28	48	62	29	19,050	M10x1,5	3480	1910	13°	76 g
RM 10 MTEx1,25	10	14	10,5	12,9	28	48	62	29	19,050	M10x1,25	3480	1910	13°	76 g
RM 10,8 MTEx1	8	14	10,5	12,9	28	48	62	29	19,050	M10x1	3480	1910	16°	76 g
RM 12 MTE	12	16	12	15,4	32	54	70	33	22,225	M12x1,75	4220	2320	13°	115 g
RM 12 MTEx1,25	12	16	12	15,4	32	54	70	33	22,225	M12x1,25	4220	2320	13°	115 g
RM 12,10 MTEx1,5	10	16	12	15,4	32	54	70	33	22,225	M12x1,5	4220	2320	16°	115 g
RM 14 MTEx1,5	14	19	13,5	16,8	36	60	78	36	25,400	M14x1,5	5690	3130	15°	170 g
RM 14 MTEx2	12	19	13,5	16,8	36	60	78	36	25,400	M14x1,5	5690	3130	15°	170 g
RM 14,12 MTEx1,5	12	19	13,5	16,8	36	60	78	36	25,400	M14x1,5	5690	3130	18°	170 g
RM 16 MTEx1,5	16	21	15	19,3	42	66	87	40	28,575	M16x1,5	6770	3720	15°	230 g
RM 16 MTEx2	16	21	15	19,3	42	66	87	40	28,575	M16x1,5	6770	3720	15°	230 g
RM 16,14 MTEx1,5	14	21	15	19,3	42	66	87	40	28,575	M16x1,5	6770	3720	18°	230 g
RM 18 MTE	18	23	16,5	21,8	46	72	95	44	31,750	M18x1,5	8140	4480	15°	320 g
RM 18,16 MTE	16	23	16,5	21,8	46	72	95	44	31,750	M18x1,5	8140	4480	18°	320 g

FILETTATURA:
classe ISO-DIN 13-eh, per filettatura sinistra sigla RML_MTE.
Altri passi di filettatura pag. 3.

LUBRIFICAZIONE:
inserto antifrizione con PTFE, rinforzato, senza manutenzione.

GIOCO:
accoppiamento precaricato.

***CONTRODADI:**
sono fornibili controdati bassi, destri e sinistri, acciaio nickelato lucido.

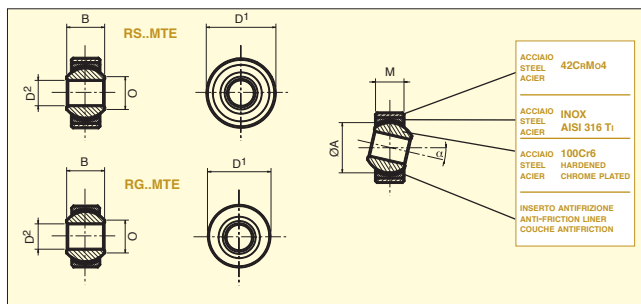
I nostri prodotti rispondono a queste esigenze:

- Massa e dimensioni contenute
- Alta capacità di carico
- Sollecitazioni miste radiali/assiali
- Alta resistenza ad urti e vibrazioni
- Gioco ridotto, resistenza all'usura
- Filettature passo fine per registrazione
- Resistenza ad alte temperature
- Resistenza alla corrosione



SNODI SFERICI - DISTANZIALI

SNODO MOTORSPORT - SERIE RS MTE - RG MTE



TIPO TYPE	D2	D1	B	M	O	OA	STAT. MAX. CO-DAIN RADIAL	ROTAZ. MIN TOUR/MIN RPM	α°	PESO WEIGHT POUNDS
RS S										
RS 8 MTE	8	22	12	9	10,4	15,875	2780	1200	13°	23 g
RS 10 MTE	10	26	14	10,5	12,9	19,050	3900	1000	13°	38 g
RS 12 MTE	12	30	16	12	15,4	22,225	5300	860	13°	58 g
RS 14 MTE	14	34	19	13,5	16,8	25,400	6980	750	15°	83 g
RS 16 MTE	16	38	21	15	19,3	28,575	8780	660	15°	115 g
RS 18 MTE	18	42	23	16,5	21,8	31,750	10630	600	15°	150 g
RS 20 MTE	20	46	25	18	24,3	34,925	13020	540	15°	200 g
RG S										
RG 8 MTE.19	8	19-18*	12	9	10,4	15,875	2780	1200	13°	15 g
RG 10 MTE.22	10	22-21*	14	10,5	12,9	19,050	3900	1000	13°	23 g
RG 12 MTE.26	12	26-24,5*	16	12	15,4	22,225	5300	860	13°	41 g
RG 14 MTE.29	14	29-28*	19	13,5	16,8	25,400	6980	750	15°	56 g
RG 16 MTE.32	16	32-31,5*	21	15	19,3	28,575	8780	660	15°	75 g
RG 18 MTE.35	18	35-34,5*	23	16,5	21,8	31,750	10630	600	15°	97 g
RG 20 MTE.40	20	40-38*	25	18	24,3	34,925	13020	540	15°	142 g

LUBRIFICAZIONE:
inserto antifrizione con PTFE, rinforzato, senza manutenzione.

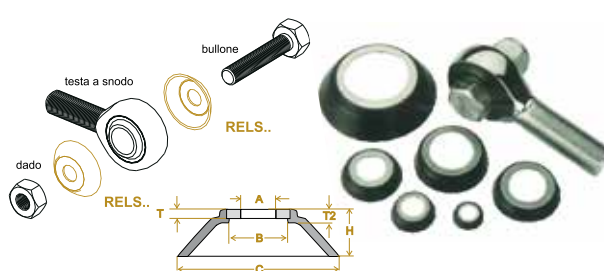
GIOCO:
accoppiamento precaricato, senza gioco.

MONTAGGIO:
tabella con interferenza e tolleranza di montaggio disponibile su richiesta.

ATTENZIONE:
in applicazioni con forti carichi assiali usare tipi RG..



TENUTE LATERALI PER TESTE A SNODO



PART#	COD. PROD.	mis.	A	B	C	H	T	T2
per teste a snodo metriche - for metric rod ends - pour embouts métriques - für metrische Gelenkköpfe								
RELS 5	WS 5MM	5 mm	5,25	8,28	11,22	2,41	0,50	0,76
RELS 6	WS 6MM	6 mm	6,25	9,53	12,70	3,05	0,69	0,94
RELS 8	WS 8MM	8 mm	8,25	12,37	17,78	5,08	1,20	1,44
RELS 10	WS 10MM	10 mm	10,25	13,46	20,32	5,59	1,20	1,44
RELS 12	WS 12MM	12 mm	12,25	16,54	28,58	6,35	1,20	1,70
RELS 14	WS 14MM	14 mm	14,25	18,54	28,57	6,35	1,20	1,70
RELS 16	WS 16MM	16 mm	16,25	22,40	31,70	6,80	1,20	1,70
RELS 18	WS 18MM	18 mm	18,25	22,60	32,69	8,25	1,20	1,70
RELS 20	WS 20MM	20 mm	20,25	25,15	38,10	10,16	1,20	1,70
RELS 22	WS 22MM*	22 mm	su richiesta - auf Anfrage - sur demande					
RELS 25	WS 25MM	25 mm	25,25	33,80	53,30	12,70	1,50	1,50
RELS 30	WS 30MM	30 mm	30,25	55,88	56,70	13,70	2,03	2,03

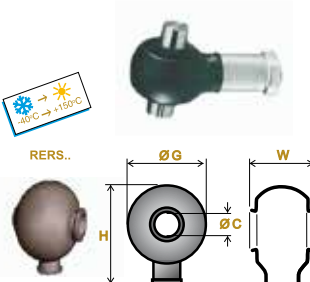
METRIC mm

INCH

PART#	COD. PROD.	mis./size/taille/Gr.	A	B	C	H	T	T2
per teste a snodo in pollici - for rod ends inch - pour embouts en pouces - für zöllige Gelenkköpfe								
RELSI 1	WS 1250*	1/8"	3,175	3,30	5,26	8,28	1,91	0,38
RELSI 3	WS 1870	3/16"	4,763	5,08	8,28	11,23	2,41	0,51
RELSI 4	WS 2500	1/4"	6,350	6,60	9,53	12,70	3,05	0,69
RELSI 5	WS 3120	5/16"	7,9375	8,18	12,37	17,78	5,08	1,19
RELSI 6	WS 3750	3/8"	9,525	9,78	13,46	20,32	5,59	1,19
RELSI 7	WS 4370	7/16"	11,125	11,38	16,50	22,23	6,35	1,19
RELSI 8	WS 5000	1/2"	12,700	12,95	18,54	28,58	6,35	1,19
RELSI 10	WS 6250	5/8"	15,875	16,13	22,40	31,37	6,78	1,19
RELSI 12	WS 7500	3/4"	19,050	19,30	25,55	35,08	9,32	1,19
RELSI 14	WS 8750	7/8"	22,225	22,48	28,58	48,01	8,00	1,07
RELSI 16	WS 1000	1"	25,400	25,65	31,24	53,34	12,70	1,27

PROTEZIONI E DISTANZIALI PER UNIBALL

protezioni in gomma serie RERS

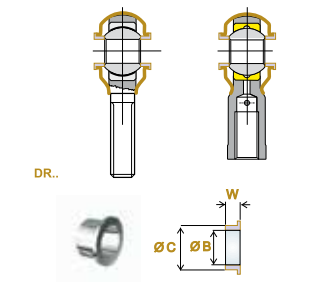


for rod ends... für Gelenkköpfe... pour embouts... per teste a snodo...		Ø C	Ø G	H	W
PART#		mm	mm	mm	mm
RERS 1	RF 6. - RM 6.	8	27	32,5	26,5
	RF 8. - RM 8.				
RERS 2	RF 10. - RM 10.	10	33,5	39	32,5
	RF 12. - RM 12.				
RERS 3	RF 14. - RM 14.	14	43,5	51	39
	RF 16. - RM 16.				
RERS 4	RF 18. - RM 18.				
	RF 20. - RM 20.				
	RF 22. - RM 22.	19	56	63	46
	RF 25. - RM 25.				
RERS 5	RF 30. - RM 30.	29	78	85	60
	RF 35. - RM 35.				

Lubrificazione: per la lubrificazione permanente, riempire l'interno della protezione con lubrificante

Funzione: proteggono le teste a snodo da agenti ambientali aggressivi e da contaminazione da polvere dell'accoppiamento sferico

distanziali serie DR



PART#	Ø B	Ø C	Ø A	W
DR 8				
8	10,3	12	6	on demand only
DR 8.B7				
8	10,3	12	7	stainless steel
DR 10				
10	12,5	14	6	stainless steel
DR 10.B7				
10	15	22	7	stainless steel
DR 10.B7.CR				
10	15	22	7	carbon steel, phosphated
DR 12				
12	15	17	8	stainless steel
DR 14				
14	16,8	19	8	stainless steel
DR 16				
16	19	21	8	stainless steel

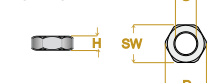
Montaggio: per agevolare l'introduzione della testa a snodo, allargare il foro della protezione con una pinza per seagor

Ordinare: specificare tipo distanziale, es. 5 pz. RERS 2 * 10 pz. DR 12
Materiali: neoprene CR (caratteristiche pagina seguente)



CONTRODADI PER UNIBALL

Controdadi



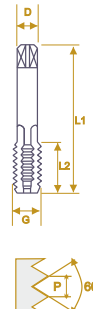
PART #	G	r-h	l-h	H	SW	D	Filletture UNF	in pollici, in acciaio zincato
M 6	M6x1	✓	✓	3	10	11	10-32 = 3/16"	
M 8	M8x1,25	✓	✓	4	13	14,5		
M 10 fine	M10x1	✓	✓	4,9	17	19,5		
M 10 normal	M10x1,25	✓	✓	5,8	17	19,5		
M 12 fine	M12x1,25	✓	✓	5,8	17	19,5		
M 12 normal	M12x1,5	✓	✓	7	19	21,5		
M 12 special	M12x1,75	✓	✓	7	19	21,5		
M 14 fine	M14x1,5	✓	✓	7,2	22	25		
M 16 fine	M16x1,5	✓	✓	8	24	27		
M 16 normal	M16x2	✓	✓	8	24	27		
M 18 fine	M18x1,5	✓	✓	8,5	27	31		
M 20 fine	M20x1,5	✓	✓	9	30	33,8		
M 24 fine	M24x2	✓	✓	11,8	36	41,5		
M 27 fine	M27x2	✓	✓	12	41	47		
M 30 fine	M30x2	✓	✓	14	45	51		
M 36 normal	M36x3	✓	✓	14	55	63		

le quote H, SW e D possono subire leggere variazioni

SET MASCHI A FILETTARE PER UNIBALL

SET MASCHI A FILETTARE UNF serie 2 pezzi - HSS - ISO 529 filettature fini in pollici - UNF tol. 2B a mano, per fori ciechi

denominazione	filettatura	destro	sinistro	G	L1	L2	D	forare...	disp.
THREAD TAP 5/16" UNF RH	5/16" - 24 TPI	→	←	Ø 7,94	69	19	8	Ø 6,9	
THREAD TAP 5/16" UNF LH	5/16" - 24 TPI	←	→	Ø 7,94	69	19	8	Ø 6,9	
THREAD TAP 3/8" UNF RH	3/8" - 24 TPI	→	←	Ø 9,52	76	20	10	Ø 8,4	✓
THREAD TAP 3/8" UNF LH	3/8" - 24 TPI	←	→	Ø 9,52	76	20	10	Ø 8,4	✓
THREAD TAP 7/16" UNF RH	7/16" - 20 TPI	→	←	Ø 11,11	82	22	11,11	Ø 9,9	✓
THREAD TAP 7/16" UNF LH	7/16" - 20 TPI	←	→	Ø 11,11	82	22	11,11	Ø 9,9	✓
THREAD TAP 1/2" UNF RH	1/2" - 20 TPI	→	←	Ø 12,70	84	24	9	Ø 11,5	✓
THREAD TAP 1/2" UNF LH	1/2" - 20 TPI	←	→	Ø 12,70	84	24	9	Ø 11,5	✓
THREAD TAP 5/8" UNF RH	5/8" - 18 TPI	→	←	Ø 15,88	95	25	12,5	Ø 14,5	✓
THREAD TAP 5/8" UNF LH	5/8" - 18 TPI	←	→	Ø 15,88	95	25	12,5	Ø 14,5	✓
THREAD TAP 3/4" UNF RH	3/4" - 16 TPI	→	←	Ø 19,05	104	29	14	Ø 17,4	✓
THREAD TAP 3/4" UNF LH	3/4" - 16 TPI	←	→	Ø 19,05	104	29	14	Ø 17,4	✓
THREAD TAP 7/8" UNF RH	7/8" - 14 TPI	→	←	Ø 22,23	113	33	12,5	Ø 20,4	✓
THREAD TAP 7/8" UNF LH	7/8" - 14 TPI	←	→	Ø 22,23	113	33	12,5	Ø 20,4	✓



NOTES